

При организации швейных производств необходимо руководствоваться Санитарными нормами и правилами «Требования к условиям труда работающих и содержанию производственных объектов», утвержденные постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 8 июля 2016 г. № 85.

Требования настоящих Санитарных правил обязательны для соблюдения государственными органами, иными организациями, физическими лицами, в том числе индивидуальными предпринимателями.

За нарушение требований настоящих Санитарных правил виновные лица несут ответственность в соответствии с законодательством Республики Беларусь.

Работники, занятые на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, должны быть обеспечены исправными средствами индивидуальной защиты (далее – СИЗ), соответствующими условиям и характеру производственной деятельности. Работа в производствах без СИЗ запрещается.

Работники, подвергающиеся воздействию влаги и раздражающих кожу химических веществ, работающие с искусственными тканями в подготовительном, раскройном и швейном цехах, должны быть обеспечены СИЗ, а также смывающими и обеззараживающими средствами (защитные кремы, пасты).

Обязательные предварительные (при поступлении на работу), периодические и внеочередные медицинские осмотры работников, занятых в производствах, проводятся в соответствии с законодательством Республики Беларусь.

В соответствии с Санитарными правилами 1.1.8-24-2003 «Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических и профилактических мероприятий» на объекте необходимо обеспечить 100% охват производственным лабораторным контролем всех факторов производственной среды предприятия в соответствии с согласованными ежегодно с госсаннадзором планами-графиками выполненным аккредитованными лабораториями.

На объекте должна быть разработана Программа производственного контроля в соответствии с представленным формой программы и приложениями (см. приложение - макет), а также ежегодные планы-графики лабораторно-инструментальных исследований (входной контроль сырья и выпускаемой продукции, всех факторов производственной среды, включая тяжесть и напряженность труда).

Работы и услуги, осуществляемые на территории производственного объекта и входящие в перечень работ и услуг, представляющих потенциальную опасность для жизни и здоровья населения, условия труда работающих подлежат государственной санитарно-гигиенической экспертизе с получением заключения в территориальных органах госсаннадзора в соответствии с заявительным принципом.

Перечень процессов, операций, оборудования, являющихся источником вредных и (или) опасных производственных факторов в производствах

№ п/п	Наименование процессов, операций, оборудования	Основные вредные и (или) опасные производственные факторы
1	2	3
1. Швейное производство		
1.1.	Хранение тканей и материалов, содержащих синтетические материалы	Полиэфирные волокна (лавсан, лакрон, терилен) – диметилтерефталат, этан-1,2-диол, формальдегид, аммиак, эпоксиэтан; полиакрилонитрильные волокна (нитрон, орлон) – проп-2-енонитрил, диметилформамид, метилпроп-2-еноат, гидроцианид, аммиак, эпоксиэтан; полиамидные волокна – капролактам, 1,6-диаминогексан; ацетатные волокна – пропан-2-он, этановая кислота; вискозные волокна – аммиак; материалы с поливинилхлоридным покрытием – хлорэтен и гидрохлорид; искусственный мех – аммиак, проп-2-енонитрил, эпоксиэтан, формальдегид, этан-1,2-диол; хлопчато-бумажная ткань в смеси с лавсаном – аммиак, диметилтерефталат, формальдегид, этановая кислота, этан-1,2-диол, эпоксиэтан
1.2.	Промер и разбраковка ткани, настил и раскрой полотна, маркировка деталей кроя, обмеловка, удаление отходов кроя	Пыль, химические вещества, шум, электростатическое поле
1.3.	Обработка деталей кроя на краеобметочных и стачивающе-обметочных машинах	Пыль, химические вещества, шум, вибрация, электростатическое поле
1.4.	Стачивание изделий на	Пыль, шум, вибрация, электростатическое

	швейных машинах	поле
1.5.	Влажно-тепловая обработка (утюжка, прессование, термофиксация), процессы дублирования	Химические вещества, микроклимат (повышенная температура и относительная влажность воздуха)
Обувное производство		
1	Раскрой деталей верха и вырубка деталей низа обуви	Пыль, шум
2	Шлифование деталей обуви	Пыль, шум
3	Швейные операции	Пыль, шум
4	Клеевые операции с применением обувных клеев	Клеи из натурального каучука – бензин; наиритовые клеи – этилацетат; полиуретановые однокомпонентные и двухкомпонентные клеи – этилацетат, пропан-2-он; полихлоропреновые латексы – хлорбута-1,3-диен, аммиак; бутадиен-стирольные латексы – этенилбензол, бутадиен; клеи низкомолекулярные полиамидные – метанол;
5		клеи высокомолекулярные полиамидные – 1,6-диаминогексан, формальдегид, аммиак, углерод оксид, спирты (C ₁ -C ₁₀) алифатического ряда; полиэфирные клеи-расплавы – диметилтерефталат, формальдегид, спирты алифатического ряда (C ₁ -C ₁₀). Инфракрасное излучение
6	Сборочные операции (шершевание, затяжка деталей обуви, обрезка излишков кромки, околачивание и оглаживание следа обуви)	Вибрация, шум
7	Прикрепление подошв, фрезерование уреза подошв	Вибрация, шум
8	Шлифование каблуков	Пыль, шум
9	Полирование уреза подошв и боковой поверхности, каблуков, чистки низа и верха обуви	Пыль, шум
10	Аппретирование верха обуви	Этанол
11	Производство обуви методом горячей вулканизации	С применением монолитной резины из дивинилстирольного каучука – этенилбензол, сера диоксид; микропористые резины – этенилбензол, сера диоксид, дигидросульфид, формальдегид

12	Производство обуви литьевым методом	Литье низа обуви из полиуретанов – дифенилметандиизоцианат, масляный аэрозоль; чистка прессформ – диметилформамид, этилацетат, дихлорметан; литье низа обуви из полиэтиленхлорида – дибутилбензол-1,2-дикарбонат, диоктилфталат, хлорэтен
13	Процессы, связанные с применением синтетической кожи	1,2-эпоксипропан, диметилформальдегид, формальдегид, этилацетат
14	Изготовление силиконовых матриц	Тетраэтоксисилан
15	Применение полимерных материалов при получении заготовок верха обуви	Дибутилбензол-1,2-дикарбонат
16	Дублирование верха обуви с подкладочной тканью с полиамидным покрытием	1,6-диаминогексан
17	Обработка винилискожи	Диоктилфталат, хлорэтен
18	Обработка эластоискожи и амидоэластоискожи	Аммиак, проп-2-енонитрил, этилбензол
19	Обработка искусственной замши и велюра	Диметилформамид, проп-2-енонитрил
20	Обработка стельчных материалов на неопрене – 400	Аммиак, 1-хлорбута-1,3-диен, 2-хлорбута-1,3-диен
21	Удаление выпресовок горячим способом	Диметилформамид, этилацетат
22	Устранение дефектов	Пропан-2-он
23	Литье прессформ	Диметилформамид
24	Заделка дефектов обуви нитрокрасками	Пропан-2-он, бутилацетат, этилацетат, циклогексанон, этанол, метилбензол, бутан-1-ол
25	Обработка уретанискожи	Гидроцианид, пропан-2-он, толуилендиизоцианат